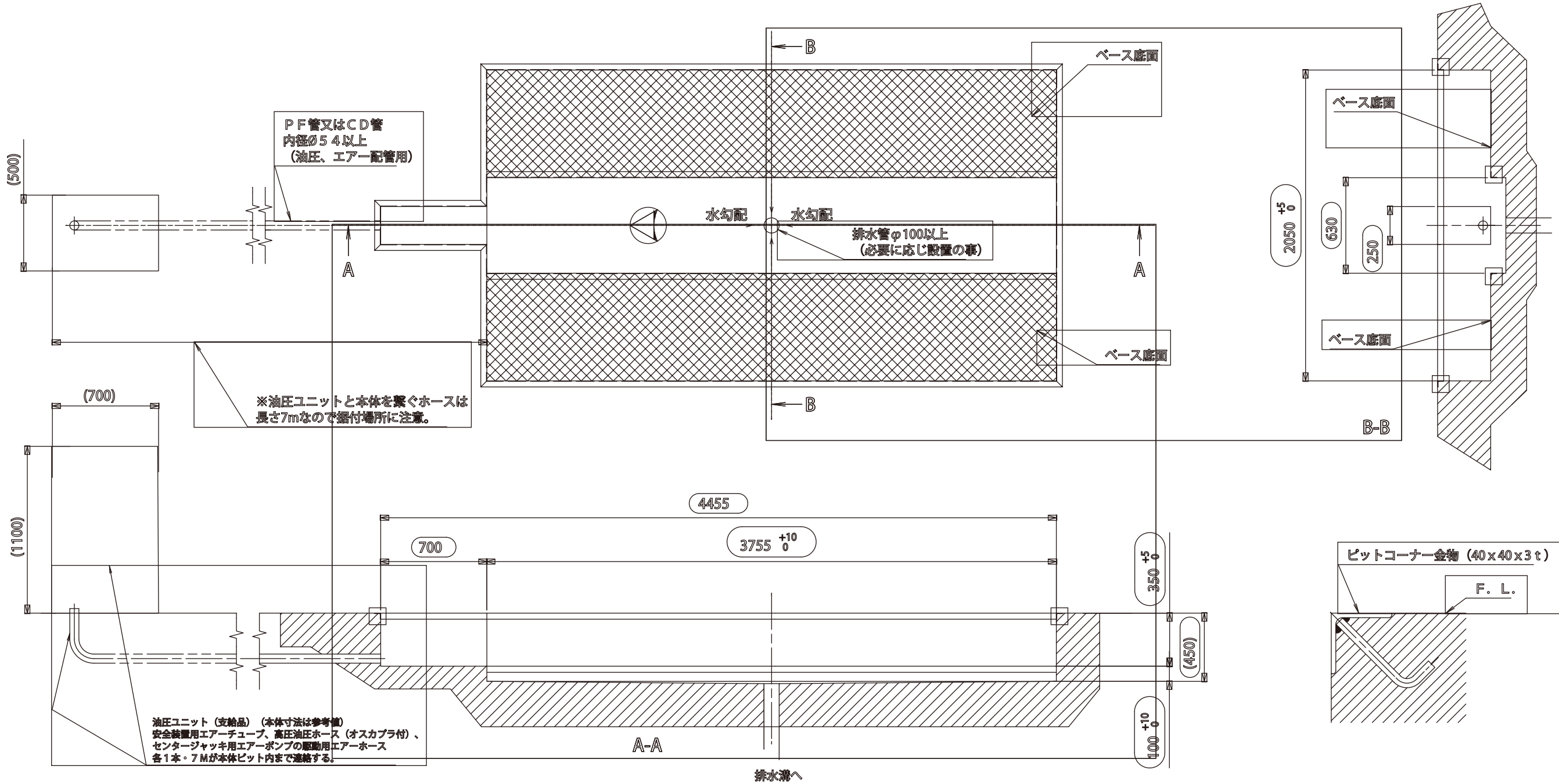


経 歴					顧客先要望により変更。変更点多数。新規作図。(9S-010)				
記	号	理	由	年	月	日	記	事	位
								置	互
								換	性
								変	更
								通	N
								o	.
								相	当
								照	査



注記

1. ピット内は完全に排水できること。
2. 電源は3相200V30A以上、エアは0.7～1.0Mpaをそれぞれ油圧ユニットに供給できること。
3. 油圧ユニットから本体へのホースは7Mです。油圧ユニットの設置位置はホース長さ7M以内で接続可能な位置のこと。
4. 基礎コンクリート工法及び寸法は地盤の強弱により異なるのでベース底面に合わせて10Ton荷重が加えられても亀裂・破損・沈下等が起らない様に施工のこと。
5. PF管・CD管は本体に付属していません。
6.  の寸法はピット寸法です。コンクリートを埋め戻す時にはこの寸法が歪まないように処置してください。
7. 設置時は、シムにてレベル調整のこと。（シムは本体に付属していません）
リンク支点、補助シリンダー下、ローラー可動部下にはシム（現地手配）を必ず入れ込む事。浮きはリフト本体にネジレを発生させます。

仕上				符 号 名		称 員 数 材		質 量		要 質 量	
				XXX XXXXXXXX		1s				kg	
尺 寸	1:20	年月日	2019.02.21	図 形		A2	指示が角両部ハ、鋭角除去 (C0.3 or R0.3) ノコト				
処 理	調 査			承認 原 査 担当 作 図	図 番	S-830-0002			Z	4	
	燃入レ	HRC 深サ 抗張力			名 称	基礎図					
	メッキ	厚サ 硬 度			型 式	YM-700-1	原本 口ケ	原図 口ケ			
					コード番号						